

The diagram shows a side elevation of a truss bridge. The main truss consists of two parallel top chords connected by vertical members and diagonal bracing. The bottom chord follows the lower profile of the bridge deck. At the left end, there is a support structure with a vertical reaction force F pointing upwards and a horizontal reaction force A pointing to the right. A downward arrow indicates the direction of gravity G . Along the left vertical axis, three elevation points are marked: +19,095, +15,285, and +9,285. On the right side, four elevation points are marked: 20800, 16800, and 6300. The right end of the bridge features a complex support structure with multiple reaction forces labeled B , C , and D . A section cut symbol ∇G is shown twice along the length of the truss. The label 'PRZĘKÓJ A - A' is at the bottom center, and 'UEF A' is at the bottom right corner.

Układ przekrojów

The diagram illustrates the layout of cross-sections for a truss structure. The truss is a long, rectangular frame with diagonal bracing. It is supported by a fixed support (P7) at the left end and a roller support (UEF_A) at the right end. A vertical load (D) is applied at the top left corner, and a horizontal load (H) is applied at the top right corner. The diagram includes labels for various cross-sections: '2' at the top left, '1' at the bottom left, 'UEF' at the top right, 'UEF_2' at the bottom right, and 'UEF_A' at the far right. A coordinate system (B, C) is shown at the bottom left, and a coordinate system (D, H) is shown at the top right.

Układ estakady nawęglania nr 3

2

1

48128

Przęsło 3-3

P6

47500

Przęsło 3-2

P7

47053

Przęsło 3-1

PRZĘKRÓJ B - B

1:50

[illegible]

1. Rysunek rozpatrywać wraz z pozostałymi rysunkami dokumentacji eskadry.
2. Wszystkie wymiary podane w milimetrach.
3. Wszystkie spawy montażowe mogą być wykonane jedynie przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia oraz pod ścisłą kontrolą nadzoru budowlanego.
4. Przed przystąpieniem do spawania na montażu należy dokonać odbioru przygotowania powierzchni.
5. Przed przystąpieniem do zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji w rejonie spawów montażowych należy dokonać odbioru prac spawalniczych.
6. Spawanie nakładkie w miłąch styku głównych pól konstrukcyjnych można rozpocząć po wykonaniu i odbiorze spawania tychże spawów.
7. Wszystkie prace spawalnicze na montażu (przygotowanie powierzchni, spawanie, wykonanie powłoki antykorozyjnej) muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami a ich odbiór potwierdzić w dzienniku spawania, montażu lub dzienniku budowy.

Poziom $\pm 0.00 \text{ m} = +238.87 \text{ m nrm}$

01	01.09.2021	G.Filipek	Projekt powykonawczy	G.
Rev.	Data	Wykonał	Opis zmiany	Za



U

ESTAKADA NAWĘGLANIA NR 3. KONSTR. STAL. CZ. 2 - OD POZ. +8,25m
Rysunek zestawczy. Przeszło 3-1 przekroje A-A do C-C

Projektował:	G.Podsiadlo	Data: 25.09.2017	Skala: 1:500	Nr rys. Podkreślony B1-167363	Kolejność 01	Nr rys. PGD 07UED30yyyyy_004_B0
Sprawdził:	R.Zawadzki	Data: 25.09.2017	Format: 3xA2	Nr proj. Podkreślony U-45181	Stadium PPW	Nr proj. PGD 00416 07UED30_B09
BSPiR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA						Arkusze: 1/1